

**Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
«Краснокаменский горно-промышленный техникум»**

Утверждаю \_\_\_\_\_  
ст. мастер Киселева Т.М.

Дата 15.03.2017г.

Группа 12

Профессия «Сварщик»

**ПЛАН УРОКА**

Предмет *«Производственное обучение»*

*ПМ 01. Подготовительно-сварочные работы*

Тема урока: *«Сборка и сварка стыкового соединения».*



Составил: мастер п/о  
Макаров В.А.

**Краснокаменск 2017г.**

**План**  
**проведения урока производственного обучения**  
**сварочная мастерская**

**Тема программы:** *«Выполнение сборки изделий под сварку прихватками» (36 часов).*

**Тема урока:** *«Сборка и сварка стыкового соединения».*

**Цель урока:**

1. Обучающая: закрепить знания по междисциплинарному курсу, сформировать профессиональные компетенции при работе, отработка трудовых приемов с соблюдением требований правил ТБ.
2. Развивающая: развивать способности к анализу и обобщению, самоконтролю, самооценке; анализировать учебно – производственные работы с целью достижения лучших результатов, уметь применять полученные знания на практике.
3. Воспитательная: формировать культуру отношений в процессе учебного труда, умение работать в звене, воспитание бережливости и аккуратности при выполнении работ.

**Тип урока:** *урок практикум.*

Материально-дидактическое оснащение урока:

Источник питания – ВКСМ-1000

Реостат балластный – РБ-306 У2

Электроды – УОНИ-13/55 диаметр – 3мм., 4-мм.

Инструмент: молоток-шлакоотделитель, металлическая щетка.

Пластины низкоуглеродистой стали Ст 3 100x150x8 мм.

Эталонное изделие – 1 шт.

## Ход урока

### Организационный момент:

Построение, проверка явки учащихся, их готовность к работе.

### Вводный инструктаж:

1. Сообщение темы урока.
2. Постановка цели урока.
3. Межпредметная связь.
4. Актуализация опорных знаний и умений:
  - обязанности сварщика в начале работы;
  - способы зажигания сварочной дуги;
  - оборудование сварочного поста;
  - принадлежности и инструмент сварщика.
  - регулирование сварочного тока при помощи балластного реостата- работа с тестами.
5. Объяснение нового материала и показ трудовых приемов:
  - \* понятие прихватки;
  - \* подготовка металла к сварке;
  - \* выбор силы сварочного тока при выполнении прихваток;
  - \* основные движения сварщика концом электрода;
  - \* организация рабочего места;
  - \* техника безопасности при проведении сварочных работ.
6. Практический показ упражнений:
  - показ приемов при подготовке металла к сварке;
  - показ выполнения сборки стыкового соединения.
  - сварка стыкового соединенияАнализ выполненных образцов учащимися
7. Закрепление материала вводного инструктажа:
  - для чего выполняются прихватки и каких размеров;
  - назвать основные движения сварщика.
  - ТБ
8. Подведение промежуточных итогов.
9. Расстановка по рабочим местам, сообщение критериев оценки.

## **Упражнение учащихся и текущий инструктаж**

Упражнение № 1. Подготовка металла к сварке.

Упражнение № 2. Сборка стыкового соединения.

Упражнение № 3. Сварка стыкового соединения.

Целевые обходы.

1. Проверка организации рабочего места.
2. Проверка правильности выполнения приемов.
3. Индивидуальный инструктаж во время работы.
4. Групповой инструктаж во время работы.
5. Проверка выполнения правил техники безопасности.

Прием и проверка выполненных работ.

## **Заключительный инструктаж**

Подведение итогов рабочего дня, анализ проделанной работы, разбор характерных ошибок, выставление оценок.

Уборка рабочих мест и мастерской.

Сообщение темы следующего занятия, выдача домашнего задания.